



Európska organizácia pre technické posudzovanie
European Organisation for Technical Assessment

Európsky hodnotiaci
dokument

European Assessment
Document

EAD 030219-00-0501



Názov

**Akustický nástrek na báze organického spojiva na
vodnom základe**

Názov anglického
originálu

**Acoustic spray coating based on a water-based organic
binder**

Dátum vydania
anglického originálu

August 2017

Dátum vydania
slovenského prekladu

November 2023

Preklad

Orgán technického posudzovania (TAB)
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.
Studená 3, 821 04 Bratislava
e-mail: eta@tsus.sk, <http://www.tsus.sk>



Tento dokument
obsahuje

16 strán vrátane 2 príloh

Autorské práva

Preklad EAD do slovenského jazyka je duševným vlastníctvom
MD SR a je voľne prístupný všetkým záujemcom na použitie

Referenčný názov a jazyk tohto EAD je angličtina. Použiteľné predpisy o autorských právach sa vzťahujú na dokument, ktorý vypracovala a publikovala EOTA.

Tento európsky hodnotiaci dokument (EAD) sa vypracoval s prihliadnutím na aktuálne technické a vedecké poznatky v čase vydania a zverejnil sa v súlade s príslušnými ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 ako podklad na prípravu a vydávanie európskych technických posúdení (ETA).

Obsah

	Strana
3	
1 PREDMET EAD	4
1.1 Opis stavebného výrobku	4
1.2 Informácie o zamýšľanom použití stavebného výrobku	4
1.2.1 Zamýšľané použitie	4
1.2.2 Životnosť/Trvanlivosť	4
1.3 Špecifické termíny použité v tomto EAD	5
2 PODSTATNÉ VLASTNOSTI A PRÍSLUŠNÉ METÓDY A KRITÉRIÁ POSÚDENIA	6
2.1 Podstatné vlastnosti výrobku	6
2.2 Metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku	6
2.2.1 Reakcia na oheň	6
2.2.2 Obsah, vylučovanie a/alebo uvoľňovanie nebezpečných látok	7
2.2.3 Priľnavosť	8
2.2.4 Trvanlivosť priľnavosti k podkladu	8
2.2.5 Zvuková pohltivosť	9
2.2.6 Odpor proti prúdeniu vzduchu	9
3 POSÚDENIE A OVERENIE NEMENNOSTI PARAMETROV	10
3.1 Systémy posúdenia a overenia nemennosti parametrov	10
3.2 Úlohy výrobcu	10
3.3 Úlohy notifikovanej osoby	11
4 SÚVISIACE DOKUMENTY	12
PRÍLOHA A – NÁVOD NA SKÚŠKU REAKCIE NA OHEŇ	13
PRÍLOHA B – NÁVOD NA SKÚŠKU PRIĽNAVOSTI	16

1 PREDMET EAD

1.1 Opis stavebného výrobku

EAD je použiteľný na továrensky vyrobený akustický nástrek, vnútornú omietku na báze organických spojív na vodnom základe. Výrobky sa vyrábajú ako disperzné, pripravené na použitie a pozostávajú zo zmesi jedného alebo viacerých organických spojív, kameniva, prísad/prímesí s vodou používaných na vnútorné omietky.

Na výrobok sa plne nevzťahuje nasledujúca harmonizovaná technická špecifikácia: EN 15824: 2017 Technické požiadavky na vonkajšie a vnútorné omietky na báze organických spojív. EN 15824: 2017 neposkytuje žiadnu metódu posúdenia v súvislosti so zvukovo pohltivou schopnosťou (BWR5) výrobku.

Výrobca je zodpovedný prijať primerané opatrenia týkajúce sa balenia, prepravy, údržby, výmeny a opráv výrobku a informovať svojich zákazníkov o tých opatreniach, ktoré považuje za nevyhnutné.

Predpokladá sa, že výrobok sa zabuduje podľa pokynov výrobcu, alebo (ak také pokyny nie sú) v súlade s obvyklou praxou stavebných odborníkov.

Príslušné podmienky výrobcu vplývajúce na funkčnosť výrobku podľa tohto európskeho hodnotiaceho dokumentu sa musia vziať do úvahy pri stanovení funkčnosti a podrobne sa uvedú v ETA.

1.2 Informácie o zamýšľanom použití stavebného výrobku

1.2.1 Zamýšľané použitie

Vnútorná omietka, ďalej označená ako nástrek, je určená na nanášanie (striekanie) na stavbe na stropné panely s minerálnou povrchovou úpravou.

Vlastnosti nástreku umožňujú získať akustický parameter, zvukovú pohltivosť, spolu s nosnými panelmi (stropnými panelmi s minerálnou povrchovou úpravou).

Stropný panel s minerálnou povrchovou úpravou pozostáva z dosky z minerálnej vlny pokrytej v továrni prvou vrstvou minerálnej omietky, s dodatočnou vrstvou minerálnej omietky alebo bez nej (minerálne kamenivo a akrylátové spojivo) nanesenou na stavbe.

Nosný panel nie je predmetom tohto EAD, ale musí sa jasne definovať v ETA.

V tomto EAD sa uvažuje len s použitím v interiéri a v akomkoľvek type budov. Do úvahy prichádza iba použitie v suchých priestoroch (triedy A podľa EN 13964). Vo výnimočných prípadoch sa môže použiť na stenové panely (zvislé panely) neprístupné verejnosti.

1.2.2 Životnosť/Trvanlivosť

Metódy posudzovania zahrnuté alebo odvolávajúce sa na tento EAD boli napísané na základe požiadavky výrobcu zohľadniť životnosť akustického nástreku na báze organických spojív na vodnom základe na zamýšľané použitie 10 rokov po zabudovaní (za predpokladu, že sa akustický nástrek na báze organických spojív na vodnom základe správne zabuduje).

Tieto ustanovenia sú založené na súčasnom stave techniky a dostupných vedomostiach a skúsenostiach.

Pri posudzovaní výrobku sa berie do úvahy zamýšľané použitie predpokladané výrobcom. Skutočná životnosť môže byť pri bežných podmienkach používania omnoho dlhšia bez toho, aby došlo k výraznej degradácii ovplyvňujúcej základné požiadavky na stavbu¹.

Uvedené údaje o životnosti stavebného výrobku sa nemôžu interpretovať ako záruka daná výrobcom výrobku alebo jeho zástupcom, ani záruka EOTA pri vypracúvaní tohto EAD, ani orgánom pre technické posudzovanie vydávajúcim ETA na základe tohto EAD, ale považuje sa len za prostriedok na vyjadrenie očakávanej ekonomicky primeranej životnosti výrobku.

¹ Skutočná životnosť výrobku začleneného do konkrétneho diela/stavby závisí od miestnych environmentálnych podmienok, ako aj od konkrétnych podmienok návrhu, realizácie, používania a údržby týchto diel/stavieb. Preto nemožno vylúčiť, že v určitých prípadoch môže byť skutočná životnosť výrobku tiež kratšia, ako sa uvádza vyššie.

1.3 Špecifické termíny použité v tomto EAD

Ak nie je uvedené inak, platia podmienky použité v EN 15824: 2017.

2 PODSTATNÉ VLASTNOSTI A PRÍSLUŠNÉ METÓDY A KRITÉRIÁ POSÚDENIA

POZNÁMKA – Všetky nedatované odkazy na normy alebo EAD v tejto kapitole sa majú chápať ako odkazy na datované verzie uvedené v kapitole 4.

2.1 Podstatné vlastnosti výrobku

V tabuľke 1 sa uvádza, ako sa posudzujú parametre akustického nástreku na báze organických spojív na vodnom základe súvisiace s podstatnými vlastnosťami.

Tabuľka 1 – Podstatné vlastnosti výrobku a metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametra výrobku (<i>úroveň, trieda, opis</i>)
Základná požiadavka na stavby 2: Bezpečnosť pri požiari			
1	Reakcia na oheň	2.2.1	Trieda
Základná požiadavka na stavby 3: Hygiena, zdravie a životné prostredie			
2	Obsah, vylučovanie a/alebo uvoľňovanie nebezpečných látok	2.2.2	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
3	Prilnavosť	2.2.3	Úroveň
4	Trvanlivosť prilnavosti k podkladu	2.2.4	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 5: Ochrana proti hluku			
5	Zvuková pohltivosť	2.2.5	Úroveň
6	Odpor proti prúdeniu vzduchu	2.2.6	Úroveň

2.2 Metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku

Tento článok je určený na poskytnutie pokynov pre TAB. Preto použitie výrazov ako „musí sa uviesť v ETA“ alebo „musí byť uvedené v ETA“ sa musí chápať len ako také pokyny pre orgánom technického posudzovania, ako sa musia výsledky posúdení prezentovať v ETA. Takéto znenie neukladá výrobcovi žiadne povinnosti a TAB nevykoná posúdenie parametrov vo vzťahu k danej podstatnej vlastnosti, ak si výrobca neželá tieto parametre uviesť vo vyhlásení o parametroch.

2.2.1 Reakcia na oheň

Výrobok sa musí skúšať podľa metódy (metód) uvedenej v EN 13501-1 a relevantnej pre príslušnú triedu reakcie na oheň. Výrobok sa musí klasifikovať v súvislosti s delegovaným nariadením Komisie (EÚ) č. 2016/364.

Podrobné pokyny na montáž a upevnenie sa uvádzajú v prílohe A.

Trieda reakcie na oheň výrobku sa uvedie v ETA.

2.2.2 Obsah, vylučovanie a/alebo uvoľňovanie nebezpečných látok

Parametre výrobku súvisiace s uvoľňovaním a/alebo vylučovaním a prípadným obsahom nebezpečných látok sa posúdia na základe údajov poskytnutých výrobcom² po identifikácii scenárov uvoľňovania so zreteľom na zamýšľané použitie výrobku v členských štátoch, v ktorých výrobca zamýšľa uviesť svoj výrobok na trh.

Identifikovaný scenár predpokladaného uvoľňovania nebezpečných látok z tohto výrobku v zamýšľanom použití je:

IA1: výrobok v priamom styku s vnútorným ovzduším

Musia sa zohľadniť nasledujúce nebezpečné látky:

2.2.2.1 Látky klasifikované v európskej kategorizácii ako karcinogény skupiny 1A a/alebo 1B

Musí sa stanoviť, či sa látka označená ako „karcinogénna“ (H350, H350i) v súlade s nariadením (ES) č. 1272/2008 v aktuálne platnej verzii aktívne používa³. Tieto údaje sa získajú z vyhlásenia výrobcu a uvedú sa v ETA.

2.2.2.2 Látky klasifikované v európskej kategorizácii ako mutagény skupiny 1A a/alebo 1B

Musí sa stanoviť, či sa látka označená ako „mutagénna“ (H340) v súlade s nariadením (ES) č. 1272/2008 v aktuálne platnej verzii aktívne používa³. Tieto údaje sa získajú z vyhlásenia výrobcu a uvedú sa v ETA.

2.2.2.3 Látky klasifikované v európskej kategorizácii ako akútne toxíny Acute Tox. 1, 2 a/alebo 3; látky toxické pre ľudskú reprodukciu Repr. 1A a/alebo 1B; látky toxické pre určitý cieľový orgán s jednorazovým vystavením STOT SE 1 a/alebo látky toxické pre určitý cieľový orgán s opakovaným vystavením STOT RE 1¹⁾

Musí sa stanoviť použitie látok označených ako „akútne toxické“ (H300, H301, H310, H311, H339 a/alebo H331), „toxické pre reprodukciu“ (H360, H360F, H360D, H360FD) a „STOT SE 1“ a/alebo „STOT RE 1“ (H370 a/alebo H372) v súlade s nariadením (ES) č. 1272/2008 v aktuálne platnom znení s $\geq 0,1$ % hmotnosti. Tieto údaje sa získajú z vyhlásenia výrobcu. S prihliadnutím na tieto údaje orgán pre technické posudzovanie TAB posúdi príslušnú nebezpečnú látku, či je úplne zreagovaná vo výrobku, či sa uvoľňuje z konečného konkrétneho výrobku a či sa inak považuje za kritickú vo výrobku, pričom zohľadňuje všetky možné scenáre uvoľňovania. Ak posúdenie na základe vyhlásenia výrobcu nepostačuje na objasnenie potenciálneho uvoľnenia, musí sa stanoviť doplnková metóda posúdenia, ktorú určí TAB. Príslušné vyhlásenie sa musí uviesť v ETA.

POZNÁMKA PREKLADATEĽA¹⁾. – Z hľadiska prehľadnosti sa názov článku v preklade rozšíril do zrozumiteľnej podoby v súlade s obsahom článku.

² Od výrobcu sa môže požadovať, aby poskytol TAB údaje súvisiace s nariadením REACH, ktoré musí sprevádzať DoP (vyhlásenie o parametroch) (porovnaj čl. 6 ods. 5 nariadenia (EÚ) č. 305/2011).

Výrobca **nie** je povinný:

- poskytnúť TAB chemické zloženie výrobku (alebo jeho zložiek), alebo
- poskytnúť TAB písomné vyhlásenie, v ktorom uvedie, či výrobok (alebo jeho zložky) obsahuje látky klasifikované ako nebezpečné podľa smernice 67/548/EHS a nariadenia (ES) č. 1272/2008 a uvedené v „Orientáčnom zozname nebezpečných látok“ SGDS.

Akékoľvek informácie o chemickom zložení výrobkov poskytnuté výrobcom sa nemusia distribuovať EOTA alebo TAB.

³ Aktívne použitie je cielené použitie látok na dosiahnutie špecifických vlastností výrobku. Neaktívne používané látky sú zložky, ktoré sú nečistotou alebo prídavnou zložkou, s výnimkou prípadu, keď úplne reagujú na chemickú zlúčeninu vo výrobnom procese, a preto nepredstavujú žiadne riziko pre kvalitu vnútorného ovzdušia a zdravie.

2.2.2.4 SVOC a VOC

Pri zamýšľanom použití, na ktoré sa vzťahuje scenár uvoľňovania IA1, sa musia stanoviť čiastočne prchavé organické zlúčeniny (SVOC) a prchavé organické zlúčeniny (VOC) podľa EN 16516. Zátťažový stupeň (m^2/m^3) použitý na skúšanie emisií sa môže prevziať z nasledovnej tabuľky:

Zamýšľané použitie	Zátťažový stupeň L (m^2/m^3)
steny	1,0
podlaha, strop	0,4

Reprezentatívne skúšobné teleso sa vyrobí podľa EN ISO 16000-11. Skúšobná teleso sa musí naniesť striekaním na sklo alebo nehrdzavejúcu oceľ. Použitá dávka (g/m^2) a doba schnutia musia byť podľa pokynov výrobcu na použitie.

Skúšobné teleso vyrobené podľa hore uvedeného opisu sa má ihneď vložiť do komory na emisné skúšky. Tento čas sa považuje za začiatok emisnej skúšky.

Výsledky skúšok sa musia zaznamenať pre príslušné parametre (napr. veľkosť komory, teplota a relatívna vlhkosť, intenzita výmeny vzduchu, zátťažový stupeň, veľkosť skúšobného telesa, tesnenie hrán, kondicionovanie, lepiaci systém, dátum výroby, dátum prijatia, skúšobná doba, výsledok skúšky), po 3 a 28 dňoch skúšania.

Vlastnosti výrobku sa musia uviesť v ETA (jednotka $\mu\text{g}/\text{m}^3$ alebo mg/m^3).

2.2.3 Priľnavosť

Priľnavosť výrobku sa musí stanoviť v súlade s EN 1542.

Skúšobné telesá sa musia pripraviť podľa prílohy B.

Podľa EN 15824 všetky namerané hodnoty nesmú byť menšie ako 0,3 MPa, inak musí dôjsť k porušeniu na podklade.

Každá nameraná hodnota, povaha porušenia a priemerná nameraná hodnota sa musia uviesť v ETA.

2.2.4 Trvanlivosť priľnavosti k podkladu

Trvanlivosť priľnavosti výrobku k podkladu sa posúdi meraním priľnavosti skúšobných telies výrobku vystavených umelému starnutiu.

Skúšobné teleso sa musí pripraviť podľa 2.2.3. Okrem sušenia, tvrdnutia a kondicionovania podľa 2.2.3 sa skúšobné teleso musí vložiť vo zvislej polohe do skúšobnej komory a vystaviť nasledujúcemu cyklu:

4 h pri $(23 \pm 3)^\circ\text{C}$ a $(80 \pm 5) \% \text{ r. v.}$

16 h pri $(40 \pm 3)^\circ\text{C}$ a $(50 \pm 5) \% \text{ r. v.}$

4 h pri $(5 \pm 3)^\circ\text{C}$ a $(50 \pm 5) \% \text{ r. v.}$

Výrobok sa musí vystaviť 21 cyklom bez prerušenia. Teplota v komore sa musí meniť rýchlosťou $1,5^\circ\text{C}/\text{min}$ $\pm 0,5^\circ\text{C}/\text{min}$. Počas obdobia zmeny teploty sa nereguluje zmena vlhkosti, avšak je potrebné zabrániť kondenzácii. Trvanie zmeny teploty je zahrnuté do trvania 16-hodinového cyklu.

Zadné a obvodové okraje skúšobného telesa sa musia utesniť, aby bola podmienkam prostredia vystavená iba predná strana.

Po vystavení sa priľnavosť skúšobného telesa musí stanoviť v súlade s 2.2.3.

Všetky namerané hodnoty nesmú byť menšie ako 0,3 MPa, inak musí dôjsť k porušeniu na podklade.

Každá nameraná hodnota, povaha porušenia a priemerná nameraná hodnota sa musia uviesť v ETA.

2.2.5 Zvuková pohltivosť

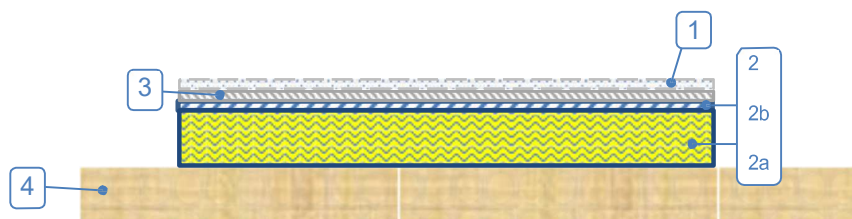
Súčiniteľ zvukovej pohltivosti akustického nástreku naneseného na nosné panely (stropné panely s minerálnou povrchovou úpravou) sa musí stanoviť podľa EN ISO 354.

Skúšobné teleso sa musí namontovať priamo na povrch, ktorým je podlaha dozvukovej miestnosti, podľa montáže TYPU A v EN ISO 354.

Skúšobná teleso sa musí skladať z prvkov znázornených na obrázku 1.

Namerané súčinitele zvukovej pohltivosti α_s sa musia vyjadriť v diagrame alebo tabuľkovo v tretinooktávových pásmach a jednočíselnou hodnotou α_w s ukazovateľom tvaru v súlade s EN ISO 11654.

Príspevok výrobku (konečnej vrstvy) k pohlteniu zvuku závisí od systému, na ktorý sa nanese (nosné panely). Tento príspevok nemožno oddeliť od konečného použitia. V ETA sa musia uviesť vlastnosti nosných panelov použitých pri skúške.



1	Výrobok: Nástrek	—	Vlastnosti nosného panelu	
2	Vopred potiahnutý panel: Minerálna vlna (2b) + Vrstva minerálnej omietky (2a)	Nosný panel, na ktorom je nanesený výrobok	2a – hrúbka / hustota / materiál	
3	Dodatočná vrstva, ak je		2b – hrúbka / hustota / materiál	
4	Podlaha dozvukovej miestnosti	—	3 – hrúbka / hustota / materiál	

Obrázok 1 – Detaily skúšobného telesa v dozvukovej miestnosti

2.2.6 Odpor proti prúdeniu vzduchu

Špecifický odpor proti prúdeniu vzduchu sa stanoví podľa EN ISO 9053-1.

Skúšobné teleso sa musí pripraviť na podložke pred jeho inštaláciou do držiaka vzorky meracieho zariadenia. Podperou má byť tenká dierovaná fólia, ktorá umožňuje nastriekanie výrobku a nenarúša odpor prúdenia vzduchu. Vhodný môže byť jeden kovový dierovaný plech alebo akrylový dierovaný plech s pevným obvodovým prstencom.

Tvar podpery musí zodpovedať tvaru držiaka vzorky. Musí byť zaručené tesnenie medzi podperou, držiakom vzorky a výrobkom.

Vzorky sa po vysušení musia skúšať podľa technických podmienok výrobcu.

Výsledok zostáva platný pre menšiu hrúbku výrobku.

Špecifický odpor proti prúdeniu vzduchu sa uvedie v ETA v úrovniach s krokmi po 1 kPa·s/m.

3 POSÚDENIE A OVERENIE NEMENNOSTI PARAMETROV

3.1 Systémy posúdenia a overenia nemennosti parametrov

Európsky právny predpis na výrobky podľa tohto EAD je rozhodnutie Komisie 1997/740/ES v znení rozhodnutia Komisie 2001/596/ES.

Systém je: 4.

Okrem toho s ohľadom na reakciu na oheň výrobkov, na ktoré sa vzťahuje tento EAD, platným európskym právnym predpisom je: Rozhodnutie 1997/740/ES zmenené a doplnené rozhodnutím ES 2001/596/ES.

Systémy sú: 1, 3 alebo 4.

3.2 Úlohy výrobcu

Základné body činností, ktoré má vykonať výrobca výrobku v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov, sa uvádzajú v tabuľke 2.

Tabuľka 2 – Kontrolný plán výrobcu; základné body

P. č.	Predmet/druh kontroly	Skúšobná alebo kontrolná metóda	Prípadné kritériá	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC) (vrátane skúšania vzoriek odobratých vo výrobní podľa predpísaného skúšobného plánu)					
1	Reakcia na oheň	EN 13501-1	Kontrolný plán	2.2.1	Každých 5 rokov
2	Prilnavosť	2.2.3	2.2.3	2.2.3	Každých 5 rokov
3	Odpor proti prúdeniu vzduchu	2.2.6	Kontrolný plán	1	Každá 10. dávka
4	Hustota	EN ISO 2811-1		1	Každá dávka
5	Obsah popola	EN ISO 3451-1		1	Každá 10. dávka alebo každé dva týždne alebo každých 1000 t (možnosť s najvyššou početnosťou)
6	Obsah neprchavých látok	EN ISO 3251		1	
7	Viskozita	EN ISO 2555		1	Každá dávka
8	Granulometria súhrnnej zrnitej zložky	Dodávateľské certifikáty alebo dodávateľské skúšky	Zhoda s objednávkou	Skúšanie sa nevyžaduje	Každá dávka

3.3 Úlohy notifikovanej osoby

Základné body činností, ktoré má vykonať notifikovaná osoba v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov akustických nástrekov na báze organických spojív na vodnom základe, sa uvádzajú v tabuľke 3.

Účasť notifikovanej osoby v systéme AVCP 1 sa vyžaduje len pri reakcii na oheň výrobkov vtedy, ak jednoznačne identifikovateľné štádium výrobného procesu vedie k zlepšeniu klasifikácie reakcie na oheň (napr. pridaním spomaľovačov horenia alebo obmedzovaním množstva organického materiálu).

Základné body činností, ktoré má vykonať notifikovaná osoba v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov v systéme 1, sa uvádzajú v tabuľke 3.

Tabuľka 3 – Kontrolný plán notifikovanej osoby; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly (výrobok, surovina/základný materiál, komponent – s uvedenou príslušnou vlastnosťou)	Skúšobná alebo kontrolná metóda	Prípadné kritériá	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby					
1	Počiatočná inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby vykonaná výrobcom v súvislosti s nemennosťou parametrov vo vzťahu k reakcii na oheň a zohľadniac obmedzenie organického materiálu a/alebo pridanie obmedzovačov horenia.	2.2.1 tohto EAD	2.2.1 tohto EAD	2.2.1 tohto EAD	Pri spustení výroby
Priebežný dohľad, posúdenie a hodnotenie systému riadenia výroby					
2	Priebežný dohľad, posúdenie a hodnotenie systému riadenia výroby vykonaná výrobcom v súvislosti s nemennosťou parametrov vo vzťahu k reakcii na oheň a zohľadniac obmedzenie organického materiálu a/alebo pridanie obmedzovačov horenia.	2.2.1 tohto EAD	2.2.1 tohto EAD	2.2.1 tohto EAD	Dvakrát za rok

4 SÚVISIACE DOKUMENTY

EN 1542: 1999	Výrobky a systémy na ochranu a opravu betónových konštrukcií. Skúšobné metódy. Meranie prídržnosti pri odtrhových skúškach
EN 13238: 2010	Skúšky reakcie stavebných výrobkov na oheň. Postupy kondicionovania a všeobecné pravidlá pre výber podkladov
EN 13501-1: 2018	Klasifikácia požiarnych charakteristík stavebných výrobkov a prvkov stavieb. Časť 1: Klasifikácia využívajúca údaje zo skúšok reakcie na oheň
EN 13823: 2001 +A1: 2014	Skúšky reakcie stavebných výrobkov na oheň. Stavebné výrobky okrem podlahových krytín, vystavené tepelnému pôsobeniu osamelo horiaceho predmetu
EN 13964: 2014	Ochrana ovzdušia. Stanovenie ozónu vo vonkajšom ovzduší. Ultrafialová fotometrická metóda
EN 15824: 2017	Technické požiadavky na vonkajšie a vnútorné omietky na báze organických spojív
EN 16516: 2017	Stavebné výrobky. Posudzovanie uvoľňovania nebezpečných látok. Stanovenie emisií do vnútorného ovzdušia
EN ISO 354: 2003	Akustika. Meranie zvukovej pohltivosti v dozvukovej miestnosti
EN ISO 1182: 2020	Skúšky reakcie výrobkov na oheň. Skúška nehorľavosti
EN ISO 1716: 2018	Skúšky reakcie výrobkov na oheň. Stanovenie celkového spalného tepla
EN ISO 2555: 2000	Plasty. Živice v kvapalnom skupenstve, v emulzii alebo disperzii. Stanovenie zdanlivej viskozity s použitím jednovalcového rotačného viskozimetra
EN ISO 2811-1: 2016	Náterové látky. Stanovenie hustoty. Časť 1: Pyknometrická metóda
EN ISO 3451-1: 2000	Plasty. Stanovenie popola. Časť 1: Všeobecné metódy
EN ISO 9053-1. 2018	Akustika. Určenie statického odporu pri toku vzduchu
EN ISO 11654: 1997	Akustika. Absorbéry zvuku používané v budovách. Hodnotenie zvukovej pohltivosti
EN ISO 11925-2: 2010	Skúšky reakcie na oheň. Zápalnosť výrobkov vystavených priamemu pôsobeniu plameňa. Časť 2: Skúška jednoplameňovým zdrojom
EN ISO 16000-11: 2006	Ochrana ovzdušia. Vnútorné ovzdušie. Časť 11: Stanovenie emisií prchavých organických látok zo stavebných výrobkov a zariadení predmetov. Odber vzoriek, uchovávanie vzoriek a príprava skúšobných telies

POZNÁMKA PREKLADATEĽA. – Na rozdiel od originálneho EAD sa zoznam noriem uvádza vo všeobecne dohodnutom poradí a označení.

PRÍLOHA A – NÁVOD NA SKÚŠKU REAKCIE NA OHEŇ

A.1 Kondicionovanie

Pred skúšaním sa musia všetky skúšobné telesá kondicionovať podľa ustanovení uvedených v EN 13238.

A.2 Skúšanie podľa EN ISO 1182 a EN ISO 1716

Tieto metódy sa vzťahujú na triedy A1 a A2.

Musí sa uvažovať so všetkými zložkami opísanými v skúšobnom telese na obrázku A.2 okrem podkladu.

Ak výrobok obsahuje spomaľovač horenia, musí sa skúšať zloženie s najnižším množstvom spomaľovača horenia.

Výsledok skúšky platí pre výrobky, ktoré majú:

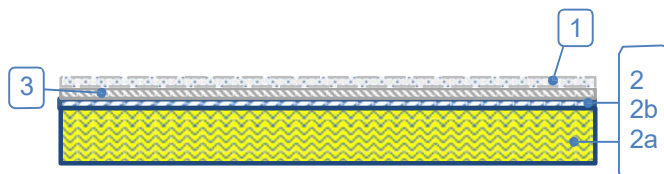
- rovnaké chemické zloženie,
- rovnakú alebo menšiu hrúbku konečného výrobku,
- nižšie množstvo organického obsahu a
- vyššie množstvo rovnakého typu obmedzovača horenia, ak sa použil.

A.3 Skúšanie podľa EN 13238 (SBI)

Táto metóda sa vzťahuje na triedy A2, B, C a D, ako aj na doplnkové klasifikácie s1, s2, s3, d0, d1 a d2 týkajúce sa tvorby dymu a horiacich kvapiek.

Uplatnenie konečného použitia sa musí zohľadniť podľa EN 13823.

Výrobok (1) sa nastrieka na minerálny vopred potiahnutý panel (2), ktorý pozostáva z dosky z minerálnej vlny (2a) pokrytej v továrni prvou vrstvou minerálnej omietky (2b), s dodatočnou vrstvou minerálnej omietky alebo bez nej (3 – dodatočná vrstva) (minerálne kamenivo a akrylátové spojivo) nanesenou na stavbe. (Obrázok A.1.)



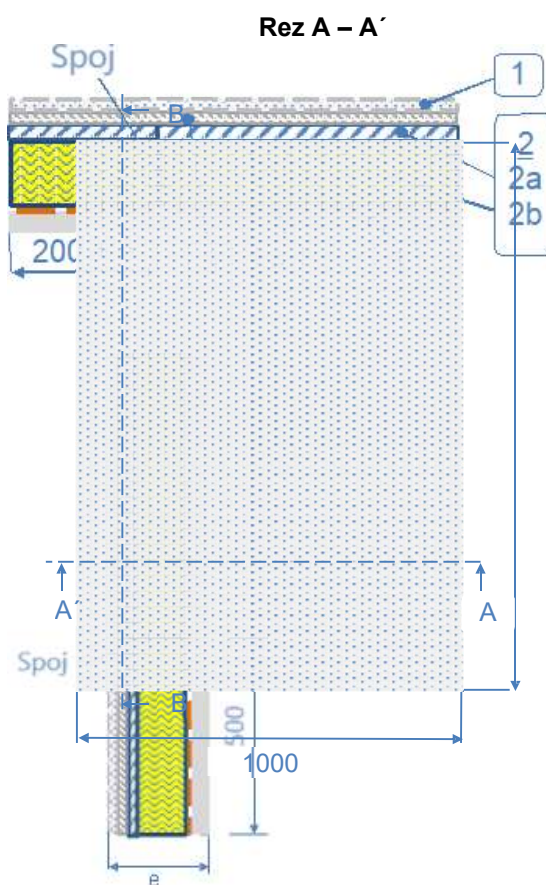
1	Výrobok: Akustický nástrek	—
2	Vopred potiahnutý panel: Minerálna vlna (2b) + Vrstva minerálnej omietky (2a)	Nosný panel
3	Dodatočná vrstva, ak je	

Obrázok A.1

Usporiadanie skúšky musí byť také, ako sa opisuje v EN 13823, pričom sa uvažuje, že:

- V dôsledku striekacieho procesu neexistujú žiadne vonkajšie spoje, avšak pri príprave dlhého krídla skúšobných telies SBI sa musí uvažovať s vnútornými spojmi medzi panelmi (pozri obrázok A.2).
- Skúšobné teleso sa musí namontovať na sadrokartónovú dosku, aby sa zohľadnilo použitie nosných stropných panelov na sadrokartónovej doske. Ak sú pri konečnom použití možné iné podklady, budú potrebné iné normové podklady podľa EN 13238.
- Vzorky sa musia pripevniť na podklad lepidlom s rovnakou výdatnosťou, aké sa používa pri jeho konečnom použití.

1	Výrobok: Nástrek	—
2	Vopred potiahnutý panel: Minerálna vlna (2b) + Vrstva minerálnej omietky (2a)	Nosný panel
3	Dodatočná vrstva, ak je	
4	Lepidlo	—
5	Podklad podľa EN 13823	Sadrokartónová doska



Rez B – B´

Obrázok A.2 – Rezy dlhého krídla (mm)

Výsledky skúšok platia pre:

- Výrobok s rovnakým chemickým zložením a nižšou plošnou hmotnosťou nanesený na rovnaký nosný panel
- Výrobok nanesený na nosný panel s:
 - minerálnou vlnou:
 - väčšej hrúbky
 - rovnakej alebo nižšej hustoty
 - prvou minerálnou vrstvou s:
 - nižšou plošnou hmotnosťou
 - rovnakým alebo nižším celkovým spalným teplom PCS
 - dodatočnou vrstvou s:
 - nižšou plošnou hmotnosťou
 - rovnakým alebo nižším celkovým spalným teplom PCS
 - lepidlom s rovnakým alebo nižším celkovým spalným teplom PCS

A.4 Skúšanie podľa EN ISO 11925-2

Táto metóda sa vzťahuje na triedy B, C a D, E a F EN 13501-1.

Musí sa uvažovať so všetkými zložkami opísanými v skúšobnom telese na obrázku A.2 okrem podkladu.

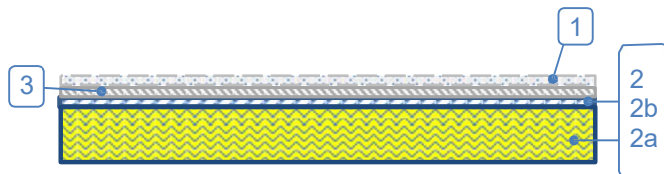
Pri príprave skúšobných telies pri celkovej hrúbke väčšej ako 60 mm sa hrúbka minerálnej vlny zmenší.

Výsledok skúšky platí pre výrobky, ktoré majú:

- rovnaké chemické zloženie,
- vyššiu hustotu,
- menšiu hrúbku,
- nižší organický obsah,
- vyššie množstvo rovnakého typu obmedzovača horenia a
- vyššiu hrúbku minerálnej vlny, ak sa skúšala hrúbka 60 mm.

PRÍLOHA B – NÁVOD NA SKÚŠKU PRILŇAVOSTI

Skúška je určená na stanovenie príľnavosti výrobku k nosnému panelu, na ktorý sa nastrieka. (Obrázok B.1).



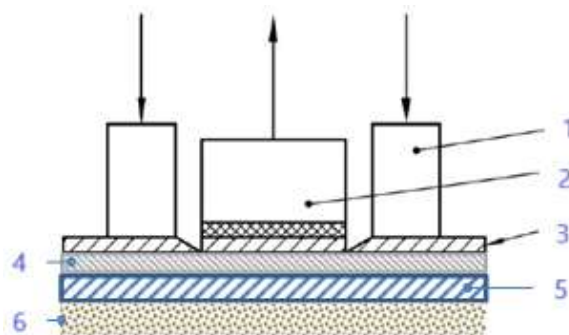
1	Výrobok: Akustický nástrek	—
2	Vopred potiahnutý panel: Minerálna vlna (2b) + Vrstva minerálnej omietky (2a)	Nosný stropný panel
3	Dodatočná vrstva, ak je	

Obrázok B.1

Vzhľadom na to, že stropný panel s minerálnou povrchovou úpravou obsahuje vrstvu minerálnej vlny a aby sa predišlo poškodeniu minerálnej vlny, skúšobné teleso sa musí pripraviť podľa nasledujúcich pokynov:

- Podklad musí tvoriť nosný panel bez rubovej minerálnej vlny (pozri obrázok B.2). Rozmery podkladu musia byť 400 mm x 400 mm.
- Výrobok sa musí naniesť na povrch s rozmermi 300 mm x 300 mm na podklad podľa podmienok výrobcu.
- Výrobok sa musí vyvrtáť až po vrch podkladu vrtákom s dutým vykružovacím vrtákom a diamantom impregnovaným rezným kotúčom (50 ± 1) mm. Pozri obrázok B.2.
- Vzorka (výrobok + podklad) sa musí položiť na stolicu dynamometra a pripevniť tak, aby sa zabránilo jej pohybu.
- Skúška sa musí vykonať podľa EN 1524 po vysušení, vytvrdnutí a kondicionovaní počas 14 dní pri (21 ± 2) °C a (60 ± 10) % relatívnej vlhkosti.

1	Vonkajší prstenec na upevnenie vzorky na dynamometer
2	Podstava + lepidlo
3	Výrobok: akustický nástrek
4	Dodatočná vrstva, ak je
5	Vrchná časť vopred potiahnutého panelu: vrstva minerálnej omietky. (Panel bez minerálnej vlny)
6	Stolica dynamometra



Obrázok B.2 – Usporiadanie vzorky